



# PRODUCTO CERTIFICADO APPLUS+

No.

PR-2109/076

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS) certifica que el producto:

## REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO POR FUSIÓN DE MATERIALES METÁLICOS.

De la empresa:

# CASTILLÓN MARTÍNEZ, S.L.

POL. IND. PAULES, PARC. 40-41-42  
22400 MONZÓN (HUESCA)

Fabricado en:

POL. IND. PAULES, PARC. 40-41-42  
22400 MONZÓN (HUESCA)

Es conforme al Sistema Particular de Certificación:

### SPC 076

Y la norma:

**EN ISO 3834-3:2005** REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO POR FUSIÓN DE MATERIALES METÁLICOS.  
PARTE 3: REQUISITOS DE CALIDAD NORMALES

**Este certificado es válido hasta el 9 de diciembre de 2027**, siempre que se mantengan las condiciones establecidas en el contrato

Bellaterra, 9 de diciembre de 2024

  
LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña  
Managing Director, Product Conformity B.U.



*Este documento carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el certificado*

*Puede comprobarse la validez de este certificado en nuestra página web: [www.appluslaboratories.com/certified\\_products](http://www.appluslaboratories.com/certified_products)*

## PR-2109/076

### ANEXO TÉCNICO

**EN ISO 3834-3:2002** REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO POR FUSIÓN DE MATERIALES METÁLICOS. PARTE 3: REQUISITOS DE CALIDAD NORMALES

GRUPO DE MATERIALES ISO/TR 15608

Acero/grupo 1.1

PROCESO DE SOLDADURA SEGÚN EN ISO 4063 (WPQR)	MATERIAL (ISO/TR 15608)
135-BW-009	S275 JR
TC-09-02	
135-FW-017	
TC-09-02	
TC-01	
CA-0304	

GRUPO DE MATERIALES ISO/TR 15608

Acero/grupo 1.2

PROCESO DE SOLDADURA SEGÚN EN ISO 4063 (WPQR)	MATERIAL (ISO/TR 15608)
B-12-012-BW 135-BW-001	S355 JO
B-12-013-BW 135-BW-005	
111-BW-001 B-12-016-W	
111-BW-002 B-12-017-W	
B-12-014-BW	
136-BW-001	
136-FW-002	
B-12-015-BW 136-BW-002	
1400102-BW 135-BW-006	
15-001-BW 135-BW-004	
170092-BW 135-BW-003	S355 JR
17-180-BW&FW 135-BW-002 135-FW-022 135-FW-023	
1700225-W	
BW-008	
FW-024	
13-001-FW	

## PR-2109/076

<b>PROCESO DE SOLDADURA SEGÚN EN ISO 4063 (WPQR)</b>	<b>MATERIAL (ISO/TR 15608)</b>
135-FW-010	
135-FW-011	
1700071FW	
1700072FW	
135-FW-001	
135-FW-002	
14-004-FW	
135-FW-015	
135-FW-016	
135-FW-021	
135-FW-024	
14-002-FW	
135-FW-013	
135-FW-014	
14-001-FW	
135-FW-012	
135-FW-0	
1700240-FW	
135-FW-003	
14-005-FW	
135-FW-004	
135-FW-005	
13-003-FW	
135-FW-006	
135-FW-007	
135-FW-018	
135-FW-019	
135-FW-020	
135-FW-022	
135-FW-023	
14-003-FW	
136-FW-001	
2400065	

GRUPO DE MATERIALES ISO/TR 15608

Acero/grupo 3.2 e inferiores

<b>PROCESO DE SOLDADURA SEGÚN EN ISO 4063 (WPQR)</b>	<b>MATERIAL (ISO/TR 15608)</b>
24-069-02	HARDOX 400

## PR-2109/076

GRUPO DE MATERIALES ISO/TR 15608

Acero/grupo 8.1

<b>PROCESO DE SOLDADURA SEGÚN EN ISO 4063 (WPQR)</b>	<b>MATERIAL (ISO/TR 15608)</b>
B-12-023-W 135-BW-007	AISI 316
TC13	AISI 304
14-006-FW 135-FW-008 135-FW-009	
141-BW-003	
141-BW-002	

PERSONA RESPONSABLE DE LA COORDINACIÓN DE SOLDEO

NOMBRE: JUAN CARLOS PEIRÓ PEIRÓ

CUALIFICACION: INGENIERO INTERNACIONAL DE SOLDADURA (IWE)